

BOTAMENT® E 120

Résine multifonction bi-composant

BOTAMENT® E 120 est une résine d'époxy universelle bi-composant utilisable sur des supports absorbants et non-absorbants.

Propriétés

- ❖ Excellente adhérence
- ❖ Barrière anti-humidité pour chape ciment jusqu'à 6,0 CM-%
- ❖ Pour des supports critiques et à fortes sollicitations
- ❖ Liant pour la création de mortier de résine époxydique
- ❖ Pour la rénovation et l'encapsulation des HAP (lit de colle des parquets anciens)
- ❖ Capacité de pénétration très élevée
- ❖ Faible viscosité

Domaines d'application

En primaire sur :

- ❖ Chapes ciments et anhydrites
- ❖ Support béton surfacé et très fermé
- ❖ Support époxydique pour d'éventuelles étanchéités et revêtements
- ❖ Surfaces en bois
- ❖ Chape en xylolite et magnésie
- ❖ Anciennes étanchéités et vitrifications ou des restes de colle non diluable à l'eau

BOTAMENT® E 120 est en plus adapté pour :

- ❖ Protection contre l'humidité des chapes anhydrite
- ❖ Badigeon de contact pour les étanchéités et les mortiers à base d'époxy
- ❖ Couche grattée d'égalisation, mortier de réparation, de rebouchage et de cavets
- ❖ Liant pour mortier et chape époxydique

Avant toute utilisation du BOTAMENT® E 120 sur un support métallique, veuillez contacter notre service technique.

Préparation du support

Le support doit être :

- ❖ Propre, hors gel et cohésif
- ❖ Exclu de graisse, d'huile de décoffrage, de produit de cure et de parties friables

Éliminer toute partie de support tendre ou sans adhérence.

À observer :

- ❖ Les chapes anhydrites sont à poncer obligatoirement avant l'application du primaire.
- ❖ Les anciens revêtements ou vitrifications sont à poncer avant la mise en œuvre.
- ❖ L'humidité résiduelle des supports ciment doit être $\leq 6\%$
- ❖ L'humidité résiduelle des chapes anhydrites doit être :
 $\leq 0,5\%$ (non-chauffé)
 $\leq 0,3\%$ (chauffé)

- ❖ Pour les supports métalliques, il est impératif de préparer et d'évaluer le support selon le degré de soin normé d'après NF EN ISO 12944 : Sa 2 ½.
- ❖ Les chapes en magnésie et xylolite sont à grenailler ou à poncer.

Le taux d'humidité relative maximale est à adapter aux revêtements qui seront posés sur le support.

Si vous avez des anciennes peintures ou étanchéités, il est nécessaire de vérifier la compatibilité préalablement avec BOTAMENT® E 120.

Ainsi un essai de vérification sur chantier avec un test d'adhérence est conseillé.

Informations techniques

| | |
|--|--|
| Matériaux de base | résine époxydique bi-composante |
| Couleur | transparent |
| Conditionnement | <p><u>unité de 1 kg :</u> 0,75 kg composant (A) 0,25 kg composant (B)</p> <p><u>unité de 10 kg :</u> 7,5 kg composant (A) 2,5 kg composant (B)</p> <p><u>fût de 200 kg :</u> composant (A)</p> <p><u>fût de 200 kg :</u> composant (B)</p> |
| Stockage | Frais et hors gel 24 mois dans l'emballage d'origine fermé |
| Densité | ~ 1,1 kg / dm ³ |
| Viscosité | ~ 600 mPa·s |
| Taux de mélange | 3 (A) : 1 (B) |
| Temps d'application | ~ 30 minutes |
| Consommation | ~ 100 - 300 g / m ² |
| Circulable | après ~ 12 heures |
| Sollicitation mécanique intégrale | après ~ 7 jours |
| Température d'application et de support | + 10 °C à + 30 °C |
| Résistance à la compression après 7 jours: | ~ 70 N / mm ² (Liant : agrégats sable de quartz 0,2- 0,7 mm avec un rapport de mélange 1: 5) |
| Résistance à la flexion après 7 jours: | ~ 25 N / mm ² (Liant : agrégats sable de quartz 0,2- 0,7 mm avec un rapport de mélange 1: 5) |
| Giscode | RE 1 |
| Produit de nettoyage | Diluant |

Ces indications de temps se réfèrent à une température de +23°C et un taux d'humidité relative de 50%. Des températures supérieures et un taux d'humidité inférieur accélèrent le séchage et des températures basses et un minimum d'humidité et un taux d'humidité élevé retardent le séchage.

BOTAMENT® E 120

Résine multifonction bi-composant

Mise en œuvre

- ❖ Verser le composant B dans le composant A et mélanger ensemble avec un mélangeur pendant au moins 3 minutes.
- ❖ Pour éviter une erreur de mélange de BOTAMENT® E 120, reverser les deux composants dans un conditionnement neutre et propre (le bidon est à gratter de façon optimale) puis mélanger une nouvelle fois.

La proportion de mélange indiquée par l'usine doit être respectée scrupuleusement.

BOTAMENT® E 120 comme primaire avant la pose de carrelage :

- ❖ Verser sur le support et répartir de façon homogène avec une taloche en caoutchouc ou un rouleau.
- ❖ Pendant que BOTAMENT® E 120 est à l'état frais disperser sur le produit appliqué du sable quartz séché BOTAMENT® granulométrie 0,5-1,2 mm.

BOTAMENT® E 120 comme primaire et barrière contre l'humidité avant la pose d'un revêtement de sol souple et parquet :

- ❖ Verser le mélange préparé sur le support puis appliquer de façon homogène avec un rouleau à poils.

Pour une utilisation de BOTAMENT® E 120 en tant que barrière anti humidité, deux applications de 300 g/m² chacune sont nécessaires. Travailler en couches croisées.

BOTAMENT® E 120 comme primaire pour un collage direct du parquet :

- ❖ Verser le mélange préparé sur le support puis appliquer
- ❖ Lorsque la surface est circulaire, coller le parquet avec BOTAMENT® M 440.
- ❖ Si le délai d'attente est supérieur à 24 heures, poncer préalablement BOTAMENT® E 120 avec un papier abrasif (grain 40) ou pad abrasif (sur mono brosse).

BOTAMENT® E 120 comme primaire avant l'application d'un ragréage minéral :

- ❖ Verser le mélange préparé sur le support puis appliquer de façon homogène avec un rouleau à poils.
- ❖ Après séchage de BOTAMENT® E 120, recouvrir de nouveau avec le primaire BOTAMENT® D 1 Speed (en alternative : saupoudrer de sable de quartz séché BOTAMENT® granulométrie 0,5-1,2 mm pendant que la couche de fond BOTAMENT® E 120 est encore fraîche ; consommation ~ 2 kg/m²).

BOTAMENT® E 120 comme couche de primaire avant l'application des étanchéités à base résine :

- ❖ Verser sur le support et répartir de façon homogène avec une taloche en caoutchouc ou un rouleau.
- ❖ Si BOTAMENT® E 120 ne peut être recouvert dans les 24 heures, la couche de primaire fraîche doit être sablée avec du sable de quartz séché BOTAMENT® H 32 granulométrie 0,1-0,3 mm.

BOTAMENT® E 120 comme couche d'égalisation et bouche-pores :

- ❖ Mélanger le produit prêt avec du sable de quartz séché BOTAMENT® H 32 granulométrie 0,1-0,3 mm et un rapport de mélange de 1:1.
- ❖ Appliquer une couche grattée à l'aide d'une taloche acier, d'une taloche ou d'une raclette en caoutchouc dur de telle manière que la pression réalisée par les mouvements sur le sable quartz va permettre un bouchage des pores du support.
- ❖ Si BOTAMENT® E 120 ne peut être recouvert dans les 24 heures, la couche de primaire fraîche doit être sablée avec du sable de quartz séché BOTAMENT® H 32 granulométrie 0,1-0,3 mm.
- ❖ Pour des surfaces verticales, ajouter l'agent thixotrope BOTAMENT® TX (maximum 4 % du poids).

BOTAMENT® E 120 comme mortier de résine :

Les propriétés du mortier de résine avec BOTAMENT® E 120 dépendent des rapports de mélange et de la granulométrie de l'agrégats.

Jusqu'à un rapport de mélange de 1:3 (poids d'agrégats), le mortier est autonivelant.

Lorsqu'ils sont correctement remplis et compactés, des ratios de mélanges de 1:3 permettent d'obtenir des mortiers imperméables aux liquides.

A partir d'un ratio de mélange de 1:4 , le mortier obtenu doit être appliqué sur un badigeon de contact de BOTAMENT® E 120 frais sur frais.

Mortier de cavet

- ❖ Préparer la résine mélangée avec du sable de quartz séché de granulométrie 0,2-0,7 mm et un ratio de mélange 1:7

Mortier anti-remontée capillaire

- ❖ Préparer la résine mélangée avec du sable de quartz séché de granulométrie 0,5-1,2 mm et un ratio de mélange 1:3

Chapes à base résine époxydique

- ❖ Préparer la résine mélangée avec du sable de quartz séché de granulométrie 0,5-1,2 mm et un ratio de mélange 1:15

| Ratio de mélange E 120 : sable | Cons. E 120 (kg/m ² /mm) | Cons. sable* (kg/m ² /mm) |
|--------------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1:3 | 0,47 | 1,4 |
| 1:4 | 0,40 | 1,6 |
| 1:7 | 0,27 | 1,9 |
| 1:10 | 0,20 | 2,0 |
| 1:15 | 0,14 | 2,1 |

* basé sur une densité de sable de 2,5 kg/l

BOTAMENT[®] E 120

Résine multifonction bi-composant

BOTAMENT[®] E 120 comme mortier de drainage époxydique pour le système BOTAMENT[®] TERRACHAMP :

- ❖ Mélanger le produit préparé avec le sable spécial BOTAMENT[®] SD (granulométrie 1-2 mm) avec un ratio de mélange de 1:25
- ❖ Appliquer le mortier de drainage sur le support préparé, égaliser avec une règle métallique et lisser avec un grand plateau (flamande) Le mortier drainant ainsi réalisé est perméable à l'eau et sert pour créer une sous structure pour les revêtements sur les balcons et terrasses.

Ce produit est particulièrement adapté pour l'usage en système avec la colle BOTAMENT[®] BTK 200 ^{TERRACHAMP} et le joint BOTAMENT[®] BTF 200 ^{TERRACHAMP} spécial balcons et terrasses pour réaliser un revêtement fortement résistant aux efflorescences et au gel.

Recommandations importantes

BOTAMENT[®] E 120 est à protéger de l'humidité pendant la phase de durcissement.

BOTAMENT[®] E 120 n'assure pas la fonction d'étanchéité de murs enterrés et de bâtiments.

Certaines matières plastiques peuvent être agressées par BOTAMENT[®] E 120.

BOTAMENT[®] E 120 est exclusivement destiné aux usages professionnels.

Avant l'application dans un espace de vie ou autres qui nécessite une demande d'autorisation, veuillez contacter notre service technique.

Pour les personnes sensibles, le travail avec des résines époxy peut provoquer une réaction allergique. Pour éviter tout contact avec la peau, un équipement de protection individuel adapté est à porter. Des informations détaillées sont à recueillir auprès des organismes officiels ou des entités professionnelles spécialisées (par ex. SYNAMAP ou autre).

Pendant l'application de BOTAMENT[®] E 120, une bonne ventilation du chantier doit être assurée.

Afin d'obtenir des résultats optimaux, nous recommandons dans chaque cas un test spécifique préalable dans des conditions chantier.

La fiche de données de sécurité est à votre disposition sur www.botament.fr.

Remarque : dans cette fiche technique, les indications données sont le résultat de nos expériences et de notre savoir et sont non-contractuelles. Ces indications sont à adapter suivant les conditions de chantier, d'utilisation et aux sollicitations présentes. Cela étant énoncé, nous garantissons la véracité de ces données dans le strict cadre de nos conditions de vente, de livraison et de paiement.

Les informations complémentaires données par nos collaborateurs ne sont contractuelles que lorsqu'elles sont confirmées par écrit. Dans tous les cas, les règles techniques reconnues sont à respecter. Edition F-2107. Toute nouvelle édition rend caduque la précédente. Les fiches techniques sont à télécharger sur www.botament.fr. D2004 MC-CHIMIE division BOTAMENT[®] 8 Avenue Marchande 57520 Grosbliederstroff